

丸棒鋼線バット溶接機

アップセット
バット
溶接機

丸棒、鋼線の専用バット溶接機として開発されたTWシリーズは、簡単操作で確実な溶接を実現！

溶接ワイヤー、鋼線などの端末処理でムダのない連続供給をサポートします。

用途例

- 溶接ワイヤーの連続供給
- フォーミングマシンの材料連続供給
- 自動結束機の番線 連続供給
- フレーム、枠の溶接



TW-3A

- スプリング式のクラムプレバー
材料のセットがスプリング式のレバーなのでワンタッチでセットできます。
- 簡単操作
材料をセットしたら、あとは溶接ボタンを押すだけで溶接が完了。
- 簡易焼鈍機能付
押しボタン式の焼鈍機能により溶接後の焼きなましが出来ます。
- 仕上げ用グラインダー標準装備
グラインダーを装備しており、これ一台で溶接後の仕上げまで行えます。

TW-50A

- お客様の仕様にあわせた専用設計
溶接する材料の、材質・寸法(太さ)ご使用目的などをお知らせ頂ければ、お客様に最適な装置をご提案させていただきます。



TW-5A

- ハンドル操作の溶接レバー
操作性に優れたハンドル操作によって溶接を行います。
- 溶接条件調整機能
加圧調整はもとより、電流カット調整及び溶接電圧切替機能を装備しより確実な溶接を可能にしました。
- 仕上げ用グラインダーオプション
オプションでグラインダーを装備できます。

UPSET BUTT WELDER

TOKYO SHINDENKI

型式	入力電圧(V)	最大容量	溶接能力(鋼材・mm)	外形寸法(mm)	重量
TW-3A	100V	2KVA	φ 0.8 ~ φ 2.5 (φ 3.0)	200W X 255H X 345D	14kg
TW-5A	200V	8KVA	φ 3.0 ~ φ 5.0 (φ 6.0)	260W X 340H X 380D (260W X 425H X 464D)	30kg (35kg)
TW-50A	200V	35KVA	φ 3.0 ~ φ 6.0 又は φ 6.0 ~ φ 11.0	600W X 1190H X 704D	200kg

- 外形寸法は、ハンドルなどの突起部を除く本体寸法です。
- 溶接能力の()内は、溶接条件を限定することによって溶接可能となります。(詳しくはお問い合わせください)
- 銅、アルミ等の非鉄金属はお問い合わせください。
- TW-5Aのグラインダーは、オプションです。寸法重量の()内はグラインダーオプション付き。
- TW-50Aの仕様は参考仕様です。